ARAN
Agenzia per la
Rappresentanza Negoziale
delle pubbliche
amministrazioni

In data:

Ricevuta acquisizione contratto integrativo

ai sensi dell'art. 40-bis, comma 5, del d.lgs. 165/2001

Registrazione ID:	5252129
Amministrazione/Ente:	COMUNE DI MARANO TICINO
Responsabile del procedimento:	MARA CALETTI
Data di sottoscrizione:	30 dicembre 2023
Forma giuridica:	contratto integrativo
Tipologia di contratto o atto:	solo economico
Periodo di vigenza:	dal 2023 al 2023
Destinatari:	personale non dirigente
Composizione delegazione di parte pubblica:	solo direttori/dirigenti/funzionari
Numero organizzazioni sindacali firmatarie:	1
Firmato da RSU:	SI
Nome e file contratto integrativo:	contratto 2023 signed.pdf Dimensione: 1.278.251 KB
Nome e file relazione tecnica:	5-relazione tecnico-finanziaria.pdf Dimensione: 3.590.875 KB
Nome e file relazione illustrativa:	4-relazione illustrativa al contratto integrativo 2023.pdf Dimensione: 568.357 KB
Note:	

15 gennaio 2024 12:56:13

Il contratto inserito è accessibile tramite la seguente URL: https://www.contrattintegrativipa.it/ci/5224256