ARAN

Agenzia per la Rappresentanza Negoziale delle pubbliche amministrazioni

Ricevuta acquisizione contratto integrativo

ai sensi dell'art. 40-bis, comma 5, del d.lgs. 165/2001

In data:	24 gennaio 2023 19:52:14
Registrazione ID:	5231729
Amministrazione/Ente:	COMUNE DI MARANO TICINO
Responsabile del procedimento:	MARA CALETTI
Data di sottoscrizione:	31 dicembre 2022
Forma giuridica:	contratto integrativo
Tipologia di contratto o atto:	solo economico
Periodo di vigenza:	dal 2022 al 2022
Destinatari:	personale non dirigente
Composizione delegazione di parte pubblica:	solo direttori/dirigenti/funzionari
Numero organizzazioni sindacali firmatarie:	2
Firmato da RSU:	SI
Nome e file contratto integrativo:	CCDDII MARANO TICINO 2022.pdf Dimensione: 127.748 KB
Nome e file relazione tecnica:	5-relazione tecnico-finanziaria ccddi 2022.pdf Dimensione: 4.373.417 KB
Nome e file relazione illustrativa:	4-relazione illustrativa al contratto integrativo 2022.pdf Dimensione: 567.665 KB
Note:	